



COMUNE DI CUNEO

CONSIGLIO COMUNALE

Oggetto n. 12

COMMISSIONE ASILO NIDO COMUNALE N. 2 "LE PRATOLINE" - NOMINA DEI RAPPRESENTANTI DEL CONSIGLIO COMUNALE PER IL TRIENNIO 2020/2022 -

La Giunta Comunale propone al Consiglio Comunale l'adozione dell'allegato provvedimento deliberativo.

La votazione richiesta è a scrutinio palese

Su relazione dell'Assessora GIORDANO FRANCA

IL CONSIGLIO COMUNALE

Premesso che con provvedimento consiliare n. 76 del 19 maggio 2003 e sue successive modifiche ed integrazioni è stato approvato il Regolamento del servizio asili nido comunali;

Visto il titolo IV art. 23 comma 2 del citato Regolamento, il quale stabilisce che della Commissione asilo nido fanno parte tra gli altri, tre rappresentanti del Consiglio Comunale di cui uno nominato dalle minoranze;

Atteso che la Commissione dell'Asilo Nido n. 2 "Le Pratoline" nominata per il triennio 2017/2019 scadrà il 31 dicembre 2019 e che occorre designare i rappresentanti di questo Consiglio Comunale per il periodo 2020/2022;

Visto l'art. 42 del T.U. 18 agosto 2000, n.267;

Visto l'art. 22, 4° comma dello Statuto;

Acquisito il parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica del dirigente del settore Personale, Socio educativo e Appalti — Rinaldi Giorgio — espresso ai sensi dell'articolo 49 del T.U. 18 agosto 2000, n. 267 s.m.i.;

DELIBERA

- 1) di nominare quali rappresentanti del Consiglio Comunale in seno alla Commissione Asilo Nido Comunale n. 2 "Le Pratoline" per il triennio 2020/2022 i Signori:

(in rappresentanza della maggioranza);

(in rappresentanza della minoranza);

- 2) di dare atto che con successivo decreto il Sindaco provvederà alla costituzione della Commissione di cui trattasi in relazione alle designazioni di cui sopra e alle ulteriori forme di designazione previste dal Regolamento del servizio asili nido effettuate dalle organizzazioni sindacali, dalle famiglie degli iscritti e dal personale della struttura;
- 3) di dare atto che il responsabile del procedimento è il Sig. Ivano Biga, istruttore direttivo del settore Personale, Socio educativo e Appalti.