



*Capitolato speciale d'appalto per la fornitura di tubazioni, raccordi, pezzi speciali in ghisa a grafite sferoidale, PFA100 DN250 per condotte d'acqua potabile con servizio di consegna e scarico in cantiere o presso i magazzini/depositi dell'Acquedotto Langhe e Alpi Cuneesi S.p.A.*

## CONDIZIONI E SPECIFICHE TECNICHE

### Art. 1 – Oggetto della fornitura

Il presente Capitolato Speciale di Appalto ha per oggetto la fornitura di tubazioni, raccordi, pezzi speciali in ghisa a grafite sferoidale, per condotte d'acqua potabile DN 250 mm, con servizio di consegna in cantiere o presso magazzini/depositi di ALAC S.p.A., compreso lo scarico.

Normativa di riferimento: UNI EN 545:2010, UNI EN1074-1 e-2:2001 e ISO 7259:1988.

Tipologie e quantità dei beni in gara:

#### TUBAZIONI IN GHISA SFEROIDALE PER ACQUEDOTTO

#### GIUNTO AUTOMATICO ANTISFILAMENTO A DOPPIA CAMERA CON CORDONE DI SALDATURA

Le tubazioni in ghisa sferoidale dovranno essere prodotte in stabilimento certificato a norma ISO 9001:2015 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato da organismo firmatario il protocollo europeo per l'accreditamento secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. La ghisa sferoidale impiegata per la fabbricazione dei tubi dovrà avere le seguenti caratteristiche: carico unitario di rottura a trazione:  $\geq 420$  MPa; allungamento minimo a rottura:  $\geq 10\%$ ; durezza Brinell:  $\leq 230$  HB. Ai sensi dell'art. 137 comma 2 del D.lgs. nr. 50/2016, l'offerta sarà respinta se il valore economico delle tubazioni prodotte in paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo, supera il 50 per cento del valore totale delle tubazioni offerte. Materiali conformi al D.M. 174 Ministero della Salute del 6/4/2004 per le parti applicabili.

Giunto elastico di tipo automatico, con deviazioni angolari e spostamenti longitudinali del tubo senza compromissione della tenuta idraulica, con bichiere a doppia camera realizzata in unica fusione: quella interna alloggia la guarnizione di tenuta idraulica in EPDM conforme alla norma EN 681-1, quella esterna alloggia l'anello antisfilamento che assicura la resistenza contro lo sfilamento grazie al cordone di saldatura sull'estremo liscio del tubo.

DN	classe di pressione	PFA [ bar ]	deviazione angolare [ ° ]
250	C100	100	3

Le tubazioni dovranno essere rivestite esternamente secondo quanto previsto dalla norma UNI EN 545:2010 mediante uno strato di zinco, di massa minima a  $200 \text{ g/m}^2$  e con successiva vernice di finitura.

Rivestimento interno con malta cementizia applicata per centrifugazione secondo quanto previsto nella EN 545:2010 e certificato secondo quanto prescritto al punto 7.1 della suddetta norma da organismo terzo. Il cemento, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, dovrà

essere conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC con certificato di organismo terzo.

### **Distinta materiali”**

descrizione	DN	PN / PFA	Q.tà	u.m.
TUBO ANTISFILAMENTO	250	100	17.300	metri
CURVA 2BICCHIERI 45° ANTISFILAMENTO	250	100	15	numero
CURVA 2BICCHIERI 22°30 ANTISFILAMENTO	250	100	60	numero
CURVA 2BICCHIERI 11°15 ANTISFILAMENTO	250	100	100	numero
CURVA BICCHIERE LISCIO 22°30 ANTISFILAMENTO	250	100	5	numero
CURVA BICCHIERE LISCIO 11°15 ANTISFILAMENTO	250	100	5	numero
TAZZA FLANGIA BICCHIERE ANTISFILAMENTO	250	100	30	numero
TRONCHETTO MASCHIO MASCHIO L=80cm	250	100	150	numero
IMBOCCO FLANGIATO CON CORDONE	250	100	30	numero
TEE 3FLANGE	250X80	100	30	numero

### *Modalità di espletamento della fornitura*

Il fornitore dovrà garantire la consegna dei materiali presso i magazzini del Committente. Il servizio di consegna così previsto è garantito per i seguenti quantitativi d'ordine:

1 fornitura	m 6.000	entro 90 giorni dalla formalizzazione dell'ordine
2 fornitura	m 6.000	entro 150 giorni dalla formalizzazione dell'ordine
3 fornitura	m 5.300	entro 210 giorni dalla formalizzazione dell'ordine

Ai sensi dell'art.137 comma 2 del D. Lgs. n.50/2016 non saranno ammesse offerte in cui la parte dei prodotti originari di Paesi terzi, ai sensi del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento Europeo e del Consiglio, supera il 50 per cento del valore totale dei prodotti che compongono l'offerta.

### **Art. 2 – Importo a base di appalto – Durata dell'appalto**

Importo base d'appalto: **€ 2.550.000,00**

**(duemilionicinquecentocinquantatomila/00) al netto dell'I.V.A.**

L'importo di aggiudicazione sarà assunto quale tetto massimo di spesa.

La Ditta Aggiudicataria non avrà nulla a che pretendere se il tetto massimo di spesa non verrà raggiunto.

### **Art. 3 – Subappalto**

L'affidamento della fornitura non potrà essere subappaltato. La Ditta Aggiudicataria potrà avvalersi delle prestazioni di terzi esclusivamente per le attività di trasporto e scarico.

Rimane invariata la responsabilità della Ditta Aggiudicataria la quale, anche per la parte di servizi affidata a terzi, risponderà in proprio di tutti gli obblighi previsti dal presente Capitolato e delle relative penali e comminatorie.

### **Art. 4 – Specifiche tecniche**

Tubi, raccordi, pezzi speciali oggetto della presente fornitura dovranno essere conformi alle normative e rispondere alle caratteristiche e specifiche tecniche indicate di seguito:

**TUBAZIONI IN GHISA PER ACQUEDOTTO - TUBAZIONI IN GHISA SFEROIDALE, PEZZI SPECIALI IN GHISA E RELATIVI RACCORDI DN 250**

Le tubazioni in ghisa sferoidale dovranno essere prodotte in stabilimento europeo certificato a norma EN ISO 9001:2015 e conformi alla norma UNI EN 545:2010.

La ghisa sferoidale impiegata per la fabbricazione dei tubi dovrà avere le seguenti caratteristiche:

- carico unitario di rottura a trazione: 420 MPa
- allungamento minimo a rottura: 10%
- durezza Brinell:  $\leq 230$  HB

La lunghezza utile dovrà essere pari a 5 - 5.5 - 6 metri.

Le relative tolleranze sono conformi alla norma UNI EN 545:2010.

I tubi forniti devono essere dritti: facendoli rotolare su due guide distanti tra loro circa 2/3 della lunghezza del tubo, la freccia massima non dovrà superare in mm. 1,30 volte la lunghezza del tubo in metri (circa 1,30 per mille).

- Tipi di giunti -

I tubi dovranno avere un'estremità a bicchiere per giunzione a mezzo di anello di gomma. Tale giunto, definito pure di tipo elastico deve permettere deviazioni angolari e spostamenti longitudinali del tubo senza che venga meno la perfetta tenuta e sarà preferibilmente del tipo elastico automatico "standard" UNI 9163:2010 e conforme alla norma UNI EN 681-1:2006 o in alternativa conformi alle DIN 28603.

Le guarnizioni del giunto, dovranno essere fabbricate in elastomero rispondente ai requisiti richiesti dalla Circolare del Ministero della Sanità 06 Aprile 2004, n° 174 e preferibilmente essere realizzate in EPDM.

Per la giunzione dovranno essere inoltre esibiti i certificati dei materiali conformi al D.M. 174 Ministero della Salute del 6/4/2004 per le parti applicabili (ex C.M.S. N°102 del 2/12/78) per le prove di migrazione globale e per le prove di migrazione ai coloranti.

- Rivestimento esterno -

Le tubazioni saranno rivestite esternamente con una lega di zinco e alluminio con una massa minima pari a 200 g/m<sup>2</sup> e successiva vernice di finitura epossidica, secondo quanto indicato nella norma UNI EN 545:2010. Dovrà essere fornita dal fabbricante e accompagnata da certificato di terza parte per la conformità del rivestimento alla norma UNI EN 545:2010 e di attestazione di avvenuto controllo in stabilimento da parte dell'ente stesso, che certifica le referenze presentate dal produttore.

Il rivestimento esterno dovrà comunque:

- essere continuo e ben aderente;
- asciugare rapidamente e non squamarsi;
- resistere senza alterazioni sensibili sia alle elevate temperature della stagione calda sia alle basse temperature della stagione fredda.

- Rivestimento interno -

Con malta cementizia applicata per centrifugazione secondo quanto previsto nella EN 545:2010 e certificato secondo quanto prescritto al punto 7.1 della suddetta norma da organismo terzo. Il cemento, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, dovrà essere conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC con certificato di organismo terzo.

Il rivestimento interno dovrà comunque:

- essere continuo e ben aderente;
- asciugare rapidamente e non squamarsi;
- non contenere alcun elemento solubile nell'acqua da convogliare, né alcun costituente capace di modificare i caratteri organolettici dell'acqua ed alterarne la potabilità.

Alla fornitura saranno eseguite analisi a spese del fornitore, a certificazione della qualità della malta cementizia ai fini di "non alterazione della potabilità dell'acqua".

L'indurimento della malta deve essere fatto in condizioni di temperatura ed umidità controllate al fine di favorire il definitivo processo di presa ed indurimento al riparo da eventuali disgregazioni.

La classe di Pressione di Funzionamento Ammissibile (PFA) dovrà essere almeno pari a:

- DN 250      100 bar

Le deviazioni angolari permesse dal giunto saranno le seguenti:

DN 250      3°

Prova di tenuta -

- La prova di tenuta dovrà essere eseguita durante il ciclo di produzione mediante prova di pressione interna, su tutti i tubi non rivestiti secondo quanto indicato nella Norma UNI EN 545:2010.

Prova dei tubi da eseguire in conformità alla normativa UNI EN 545:2010 paragrafo 6.5.2, prospetto 14.

### **RACCORDI DN 250**

Modalità costruttive -

I raccordi di ghisa a grafite sferoidale, dovranno essere prodotti in stabilimento certificato a norma ISO 9001:2015 e conformi alla norma UNI EN 545:2010.

- Fabbricazione -

La ghisa sferoidale impiegata per la fabbricazione dei raccordi dovrà avere le seguenti caratteristiche:

- carico unitario di rottura a trazione: 420 MPa;

-allungamento minimo a rottura: 5%;

- durezza Brinell: ≤ 230 HB.

I raccordi dovranno avere le estremità a bicchiere per giunzione a mezzo di anelli in gomma, oppure a flangia con forature secondo la norma UNI EN1092-2:1999.

Le guarnizioni del giunto, dovranno essere fabbricate in elastomero rispondente ai requisiti richiesti dalla Circolare del Ministero della Sanità 06 Aprile 2004, n° 174 e preferibilmente essere realizzate in EPDM.

Per la giunzione dovranno essere inoltre esibiti i certificati delle prove di prestazione di conformità alla norma UNI EN 545:2010 in originale o in copia conforme rilasciati da organismo terzo.

- Rivestimento esterno ed interno -

Il rivestimento esterno e interno dei raccordi DN 250 mm sarà costituito da uno strato di vernice epossidica applicata, per cataforesi o per immersione, secondo quanto riportato nella norma UNI EN 545:2010, previa sabbiatura e fosfatazione allo zinco o rivestimento in resina epossidica avente uno spessore medio di almeno 250 µm in accordo alla norma UNI EN 14901:2006;

Per i raccordi a flangia la Pressione di Funzionamento Ammissibile (PFA) è pari a quanto indicato nella tabella A.2 della UNI EN 545:2010 e cioè:

DN 250      PN 100

Le deviazioni angolari permesse dal giunto saranno le seguenti:

DN 250      3°

- Prova di tenuta -

La prova di tenuta dovrà essere eseguita durante il ciclo di produzione mediante prova di pressione interna, su tutti i raccordi non rivestiti secondo quanto indicato nella Norma UNI EN 545:2010.

- Prova di tenuta dei raccordi, pezzi speciali -

Il collaudo in fabbrica dovrà essere effettuato durante il ciclo di produzione mediante prova di pressione interna, su tutti i raccordi non rivestiti secondo quanto indicato nella Norma UNI EN 545:2010.

#### **Art. 5 – Durata del contratto**

Il contratto decorrerà dalla data di stipula. Il contratto si intenderà concluso al completamento della fornitura senza che la Ditta possa pretendere compenso alcuno.

#### **Art. 6 – Prezzi di fornitura**

I prezzi offerti, formulati al netto d’IVA, si intendono comprensivi di tutti gli oneri e presentati dalle ditte concorrenti in base a calcoli di propria convenienza, quindi invariabili ed indipendenti da qualsiasi eventualità per tutta la durata del contratto.

*I prezzi offerti sono comprensivi del servizio di consegna in magazzini/depositi di ALAC S.p.A. e garantiti.*

#### **Art. 7 – Termini di consegna**

Il materiale dovrà essere consegnato nei seguenti termini:

1 fornitura	m 6.000	entro 90 giorni dalla formalizzazione dell’ordine
2 fornitura	m 6.000	entro 150 giorni dalla formalizzazione dell’ordine
3 fornitura	m 5.300	entro 210 giorni dalla formalizzazione dell’ordine

#### **Art. 8 – Resa**

**Franco terra** presso i magazzini di ALAC S.p.A.

La merce viaggia a rischio e pericolo del fornitore, il quale accetta ed assume ogni rischio di danneggiamento, smarrimento e/o furto durante il trasporto.

Le consegne saranno effettuate a cura e spese del fornitore.

La consegna dovrà essere accompagnata da idoneo documento di trasporto, compilato secondo la legislazione vigente, che riporti in chiaro il numero d’ordine e di contratto assegnato dalla Società appaltante, oltre al CIG.

Tutte le operazioni di consegna dovranno essere eseguite alla presenza del personale del Committente, previo accordo con il responsabile e comunque in orari compatibili con l’orario di lavoro di ALAC S.p.A.

I tubi dovranno essere imballati in appositi pacchi per facilitare le operazioni di movimentazione ed essere stoccati in cataste omogenee e stabili, utilizzando intercalari in legno (tavole e cunei) resistenti e di buona qualità.

#### **Art. 9 – Prove e controlli**

ALAC S.p.A. si riserva di richiedere al fornitore l’effettuazione di controlli specifici del materiale fornito anche mediante l’utilizzo di enti terzi, in contraddittorio sui materiali e contestuale emissione di certificato tipo 3.2, secondo la Norma UNI En 10204:2005, e/o di effettuare controlli e prelievi di campioni in campo, al fine di verificare la conformità dei prodotti proposti a quanto riportato nella presente specifica ed alle norme di riferimento.

Le relative spese per le suddette verifiche saranno a carico del fornitore.

#### **Art. 10 – Garanzia**

Secondo la normativa vigente.

#### **Art. 11 – Penali**

In caso di inosservanza dei termini di consegna stabiliti, il fornitore sarà soggetto ad una penale giornaliera dell’1‰ (uno per mille) del valore della partita in ritardo e con un limite massimo di

ritardo di 30 (trenta) giorni solari.

Oltre tale termine di ritardo, sarà facoltà di ALAC S.p.A. di risolvere senz’altro il contratto per la parte di fornitura non ancora effettuata.

In caso di risoluzione del contratto, ALAC S.p.A. procederà all'incameramento del deposito cauzionale definitivo, fatto salvo il risarcimento di qualsiasi ulteriore danno conseguente alla mancata effettuazione della fornitura.

#### **Art. 12 – Cauzioni**

L'offerta dovrà essere corredata, pena l'esclusione dalla gara, da **cauzione provvisoria** pari al 2% (due percento) dell'importo complessivo presunto, costituita da fidejussione bancaria o polizza assicurativa, avente **validità per almeno 180 giorni** dalla data di presentazione dell'offerta. La fidejussione dovrà prevedere espressamente la **rinuncia al beneficio della preventiva escussione** del debitore principale di cui all'art. 1944 del Codice Civile, **la rinuncia all'eccezione di cui all'articolo 1957, comma 2, del codice civile e l'impegno del Garante a pagare l'importo dovuto entro 15 (quindici) giorni** dal ricevimento della semplice richiesta scritta della stazione appaltante.

L'offerta è altresì corredata, a pena di esclusione, dall'impegno di un fideiussore, anche diverso da quello che ha rilasciato la garanzia provvisoria, a rilasciare la garanzia fideiussoria per l'esecuzione del contratto, di cui agli articoli 103 e 104 del D.lgs. n. 50/16, qualora l'offerente risultasse affidatario.

La cauzione provvisoria è costituita ai sensi dell'art.93 del D.lgs. n. 50/16 e secondo le modalità e gli schemi di cui al Decreto Ministero dello sviluppo economico del 19.01.2018, n. 31. (G.U. 10.04.2018, n.83).

La cauzione provvisoria copre e verrà escussa:

- \_ in caso di mancata sottoscrizione del contratto per fatto dell'aggiudicatario;
- \_ in caso di false dichiarazioni nella documentazione presentata, ovvero qualora non venga fornita la prova del possesso dei requisiti di capacità morale, economico-finanziaria e tecnico-organizzativa richiesti;
- \_ in caso di mancata produzione della cauzione definitiva.

L'aggiudicatario dovrà prestare, ai sensi dell'art.103 D.Lgs. n.50/16, una **cauzione definitiva** pari al 10% (dieci per cento) dell'importo di aggiudicazione, avente validità per l'intera durata della convenzione. La Stazione Appaltante si riserva di chiedere all'aggiudicatario una proroga della cauzione stessa nel caso di proroga del contratto.

La cauzione definitiva è posta a garanzia di qualsiasi danno che possa derivare dall'inadempimento degli obblighi contrattuali, nonché del pagamento delle penali previste dal presente capitolato.

#### **Art. 13 – Assicurazione**

La Ditta Aggiudicataria è responsabile di qualsiasi danno, diretto o indiretto, che possa derivare a ALAC S.p.A. o a soggetti terzi dall'esecuzione della fornitura in oggetto. A garanzia dei relativi rischi, la Ditta Concorrente dovrà stipulare, in caso di aggiudicazione, una polizza assicurativa R.C.T. con primaria Compagnia di Assicurazione, con un massimale non inferiore ad euro 500.000,00 (cinquecentomila/00) per sinistro.

La polizza dovrà essere stipulata "ad hoc" con specifico riconoscimento di ALAC S.p.A. come terzo in relazione all'oggetto dell'appalto a cui si riferisce.

#### **Art. 14 – Criterio di aggiudicazione**

La gara sarà aggiudicata con il **criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa ai sensi dell'art.95 del D.Lgs. n.50/16**, facendo riferimento ai seguenti parametri di valutazione dell'offerta:

**Criterio di valutazione Punteggio massimo attribuibile**

1. Offerta Economica	30
2. Caratteristiche Tecniche	70

**Totale punteggio attribuibile 100****Offerta tecnica: 70 punti**

L'offerta tecnica deve contenere i seguenti documenti:

1 - Certificato di conformità del prodotto alla norma UNI EN 545:2010, rilasciata da un Organismo terzo europeo di certificazione accreditato secondo le norme UNI CEI EN 17065:2012.

2 - Certificato sulla conformità del rivestimento esterno emesso da un Organismo terzo di certificazione.

3 - Certificato di conformità CE del cemento impiegato rilasciato da ente terzo autorizzato.

4 - Dichiarazione indicante le seguenti caratteristiche possedute dal prodotto offerto corredata da schede tecniche o certificazioni di seguito richieste a comprova del requisito indicato:

- Origine dei materiali;
- Lunghezza tubazioni;
- Rivestimento esterno della barra, con certificato di ente terzo;
- Descrizione tecnica della tipologia di giunto offerto;
- Deviazione angolare del tubo, con certificato di ente terzo;

Qualora posseduto, dovrà essere presentato anche il seguente documento:

5 - Certificato di rating di legalità in corso di validità ai sensi dell'art.5-ter, decreto-legge 1/2012, come modificato dal decreto legge 29/2012, convertito con modificazione dalla legge 62/2012.

A tal fine deve produrre certificato in copia conforme di rating di legalità da 1 a 3 stelle in corso di validità, o dichiarazione sostitutiva del suddetto certificato resa ai sensi D.P.R n. 445/2000.

Nello specifico il punteggio inerente **l'Offerta Tecnica** (massimo 70 punti) sarà attribuito in base ai criteri di valutazione di seguito riportati:

**A.1 Rivestimento esterno delle tubazioni**

Lega di Zn/Al applicato per metallizzazione di almeno 400 gr/m <sup>2</sup> additivata in rame contro la biocorrosione	15
Lega di Zn/Al applicato per metallizzazione di almeno 400 gr/m <sup>2</sup>	13
Zinco puro applicato per metallizzazione superiore 200 gr/m <sup>2</sup>	10

**A.2 Lunghezza delle tubazioni**

Lunghezza delle tubazioni per tutti i DN presenti nell'appalto = 6 metri (*)	15
Lunghezza delle tubazioni per tutti i DN presenti nell'appalto = 5,5 metri (*)	12
Lunghezza delle tubazioni per tutti i DN presenti nell'appalto = 5 (minimo di norma)	10

(\*) tolleranze sulla lunghezza utile minima in conformità alla UNI EN 545:2010

**A.3 Rivestimento interno delle tubazioni – tipologia di cemento secondo appendice E della UNI EN 545:2010**

Cemento d’altoforno resistente ai solfati	15
Cemento portland	10

**A.4 Origine dei materiali**

Percentuale di tubazioni provenienti da stati membri UE o paesi terzi con accordi di reciprocità ai sensi del Reg. UE n. 952/2013 del Parlamento e del Consiglio EU

Fornitura di tubazioni al 100 % provenienti da stati membri UE o paesi terzi con accordi di reciprocità ai sensi del Reg. UE n.952/2013	10
Fornitura di tubazioni per una quota di almeno il 75 % provenienti da stati membri UE o paesi terzi con accordi di reciprocità ai sensi del Reg. UE n.952/2013	7
Fornitura di tubazioni per una quota di almeno il 50% provenienti da stati membri UE o paesi terzi con accordi di reciprocità ai sensi del Reg. UE n.952/2013	3

**A.5 Sicurezza sanitaria – Rivestimento interno delle tubazioni – marcatura CE**

Possesso certificato di conformità CE del cemento impiegato per la malta cementizia secondo quanto richiesto dalla norma EN197-1 all’ Allegato ZA, rilasciato da ente terzo accreditato.	5
Assenza del certificato	3

**A.6 Sicurezza sanitaria – Vernice**

Vernice di finitura conforme alla norma UNI EN 545:2010 ed esente da BPA (Bisfenolo tipo A)	5
Altre vernici conformi alla norma UNI EN 545:2010	3

**A.7 Rating di legalità del concorrente in corso di validità alla data di scadenza di presentazione dell’offerta relativamente al procedimento in corso.**

> 2 stelle	5
2 stelle	3
1 stelle	1
Assenza di stelle	0

**Offerta economica: 30 punti**

$$V_i = \left( \frac{R_i}{R_{\max}} \right)^\alpha$$

dove

$R_i$  = ribasso offerto dal concorrente i-simo

$R_{\max}$  = ribasso dell’offerta più conveniente

$\alpha$  = coefficiente > 0

È essenziale la scelta del coefficiente  $\alpha$ , in relazione all’obiettivo perseguito:

- per valori di  $\alpha$  compresi tra 0 e 1, la formula fornisce curve concave verso il basso, scoraggiando i ribassi più elevati;
- per valori di  $\alpha > 1$  curve concave verso l’alto (o convesse), premiando i ribassi più alti e creando maggiore concorrenza sul prezzo;
- la medesima formula con  $\alpha = 1$  restituisce i medesimi risultati di una formula lineare.

Con  $\alpha=0,3$



La gara è aggiudicata al fornitore che avrà complessivamente ottenuto il punteggio più alto dato dalla somma del punteggio economico *Pe* e del punteggio tecnico *Pt*.

Il punteggio tecnico *Pt* è dato dalla somma dei punteggi ottenuti per ciascun "Sub-criterio di valutazione".

Trattandosi di elementi cui è assegnato un punteggio tabellare, il relativo punteggio è assegnato, automaticamente e in valore assoluto, sulla base della presenza o assenza nell'offerta, dell'elemento richiesto.

#### **Art. 15 – Spese**

Eventuali spese di registrazione del contratto, nonché ogni e qualsiasi altra spesa connessa alla fornitura, ivi comprese le spese di imballo, trasporto e scarico, è a completa cura e onere dell'aggiudicatario.

#### **Art. 16 – Modalità e tempi di pagamento**

Il dovuto sarà corrisposto da ALAC S.p.A. secondo il seguente scadenziario:

25%	anticipazione alla formalizzazione dell'ordine
35%	alla consegna 1 fornitura m 6.000 entro <b>90</b> giorni dalla formalizzazione dell'ordine (a dedurre 1/3 dell'anticipazione)
35%	alla consegna 2 fornitura m 6.000 entro <b>150</b> giorni dalla formalizzazione dell'ordine (a dedurre 1/3 dell'anticipazione)
30%	alla consegna 3 fornitura m 5.300 entro <b>210</b> giorni dalla formalizzazione dell'ordine (a dedurre 1/3 dell'anticipazione)

La Ditta aggiudicataria provvederà ad emettere relativa fattura, trasmettendola direttamente alla sede della Società ALAC S.p.A. – Corso Nizza, 9 12100 CUNEO. I pagamenti avverranno con bonifico bancario a 60 giorni dalla data della fattura.

Le fatture dovranno riportare il numero d'ordine e il numero di contratto ed il CIG. ALAC S.p.A. non risponderà di eventuali ritardi nei pagamenti dovuti all'omessa citazione in fattura di tali elementi.

La Ditta aggiudicataria dovrà fornire le proprie coordinate bancarie, al fine di permettere la tracciabilità dei flussi finanziari, la verifica della regolarità contributiva e successivamente l'effettuazione dei bonifici.

Tutti i documenti di trasporto dovranno infine riportare tassativamente, il CIG, il numero di ordine, i codici del fornitore, i codici materiali così da consentire la corretta registrazione e gestione dei beni consegnati.

Eventuali contenziosi sospendono i termini di pagamento.

#### **Art. 17 – Termini e comminatorie**

I termini e le comminatorie contenute nel presente Capitolato operano di pieno diritto, senza obbligo per la Società di costituzione in mora.

A garanzia di ogni danno che potrà derivare dall'inadempimento degli obblighi contrattuali, nonché del pagamento delle penali previste dal presente Capitolato, ALAC S.p.A. si riserva la facoltà di rivalersi direttamente ed immediatamente sugli importi da liquidarsi in fattura.

#### **Art. 18 – Divieto di cessione del credito e del contratto**

È fatto divieto alla Ditta Aggiudicataria di cessione del credito e del contratto senza espressa autorizzazione.

#### **Art. 19 – Foro competente**

Per qualsiasi controversia inerente il presente Appalto e competente, in via esclusiva, il Foro di Cuneo.

## **Requisiti speciali**

### **REQUISITI DI IDONEITÀ**

Costituiscono requisiti di idoneità:

- a) iscrizione** nel Registro delle Imprese oppure nell'Albo delle Imprese artigiane per attività coerenti con quelle oggetto della presente procedura di gara.

Il concorrente non stabilito in Italia ma in un altro Stato Membro o in uno dei Paesi di cui all'articolo 83, comma 3 del Codice, presenta dichiarazione giurata o secondo le modalità vigenti nello Stato nel quale è stabilito;

### **REQUISITI DI CAPACITÀ TECNICA E PROFESSIONALE**

- b)** Esecuzione negli ultimi tre anni di forniture analoghe.

Il concorrente deve aver eseguito nell'ultimo triennio almeno una fornitura analoga alla commessa in oggetto di diametro pari o superiore (PFA 100; DN > 250) per una lunghezza complessiva minima di 12.000 metri.

- c)** Certificato di Sistema di Qualità aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001:2015, approvato da un Organismo terzo di certificazione accreditato secondo la norma UNI CEI EN 17021:2015.